



Rekrutacja do projektu „Wsparcie pracowników JST z gmin Brody, Łoniów i Osiek”

Informujemy, iż z dniem 01.10.2025 r. rozpoczyna się rekrutacja pracowników:

- a) Urzędu Gminy Brody i jednostek podległych (Gminny Ośrodek Pomocy Społecznej, Zakład Gospodarki Komunalnej);
- b) Urzędu Gminy w Łoniowie i jednostek podległych (Środowiskowy Dom Samopomocy, Ośrodek Pomocy Społecznej, Gminny Ośrodek Kultury, Biblioteka;
- c) Urzędu Miasta i Gminy Osiek i jednostek podległych (Ośrodek Pomocy Społecznej, Gminny Ośrodek Kultury, Biblioteka, Szkoła Podstawowa w miejscowości Ossala, Szkoła Podstawowa w miejscowości Pliskowola, Szkoła Podstawowa w miejscowości Suchowola;

do projektu „Wsparcie pracowników JST z gmin Brody, Łoniów i Osiek”. Projekt jest współfinansowany ze środków Unii Europejskiej w ramach Europejskiego Funduszu Społecznego Plus. Projekt jest realizowany w ramach programu regionalnego Fundusze Europejskie dla Świętokrzyskiego 2021-2027. Priorytet FESW.07 Zdrowi i aktywni zawodowo. Działanie FESW.07.01 Wsparcie zdrowotne świętokrzyskich pracowników.

Okres objęcia wsparciem: październik 2025r. – luty 2027r.

Głównym celem projektu jest wsparcie świętokrzyskich pracowników jednostek samorządu terytorialnego w zakresie aktywnego i zdrowego starzenia się oraz zdrowego i dostosowanego środowiska pracy w okresie od 01.10.2025r. do 28.02.2027r. przez:

- Badania profilaktyczne oraz pakiety rehabilitacyjne (badania krwi i konsultacja z fizjoterapeutą dla 219 uczestników projektu, pakiety rehabilitacyjne dla 171 uczestników projektu, badania USG piersi dla 50 kobiet w wieku 50+, badani PSA dla 11 mężczyzn w wieku 50+, 37 badań EKG i echo serca wraz z konsultacją kardiologiczną)
- Profilaktyka zdrowego stylu życia i aktywności fizycznej (warsztaty zdrowego stylu życia i właściwego odżywiania dla 219 uczestników projektu, wejścia na basen dla 132 uczestników projektu, karnety na siłownię dla 127 uczestników projektu)
- Edukacja zbiorowa na terenie zakładu pracy (dla 219 uczestników projektu: warsztaty wspierające równe traktowanie i niedyskryminację w miejscu pracy, warsztaty radzenia sobie ze stresem, warsztaty profilaktyczne z zakresu chorób cywilizacyjnych)
- Doposażenie stanowisk pracy w ergonomiczne narzędzia zmniejszające obciążenie zdrowia

Osoby zainteresowane udziałem w projekcie w celu uzyskania informacji oraz/lub pobrania formularzy zgłoszeniowych mogą zgłaszać się bezpośrednio do Biura Projektu: Business Horizon sp. z o.o., ul. 1 Maja 191, 26-646 Kielce lub Partnera Projektu: Fundacja Centrum Europy Lokalnej, ul. S. Okrzei 41B/40, 25-526 Kielce

Rekrutacja Pracowników trwa od 01.10.2025 r. do 17.10.2025 r. do godz. 15.00

Więcej informacji oraz dokumenty do pobrania dostępne są na stronie www.fundacja-cel.pl lub www.businesshorizon.eu oraz pod numerem telefonu 41 230 23 10 lub 731900331.